

# **Foglalkozási napló**

a 20\_\_\_ /20\_\_\_ . tanévre

**Mechatronikai technikus**

szakma gyakorlati oktatásához

OKJ száma: 54 523 04

A napló vezetéséért felelős: \_\_\_\_\_

A napló megnyitásának dátuma: \_\_\_\_\_

A napló lezárásának dátuma: \_\_\_\_\_











# HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
<b>ÖSSZEFÜGGŐ SZAKMAI GYAKORLAT (160 ÓRA)</b>						
<b>10162-12 Gépészeti alapozó feladatok</b>						
<b>160</b>			<b>Gépészeti alapozó feladatokgyakorlat</b>			
<b>30</b>			<b>Műszaki dokumentáció gyakorlat</b>			
		8	Szerelési-, karbantartási utasítások (ÖGY).			
			Szállítói megfelelőségi nyilatkozatok (ÖGY).			
			Engedélyek, törvények, határozatok értelmezése (ÖGY).			
			Alkatrészrajzok, összeállítási rajzok, rajzdokumentációk elemzése, archiválása (ÖGY).			
		8	Műhelyrajzok sajátosságai, elkészítése, dokumentálása (ÖGY).			
			Megmunkálási technológia behatárolása, sorrendje alkatrészrajzok műszaki tartalmának figyelembevételével (ÖGY).			
			Különbféle szabványok megismerése, alkalmazása (ÖGY).			
			Minőségirányítási dokumentumok elkészítésének szempontjai (ÖGY).			
		8	Gépek, berendezések műszaki dokumentációi, fontosabb paraméterek nyilvántartása (ÖGY).			
			Alkatrészek, eszközök nyilvántartásának szempontjai, dokumentálása (ÖGY).			
			Alkatrészjegyzék, technológiai sorrend, bruttó anyagmennyiség, alkatrész nyersmérete, megmunkáláshoz szükséges szerszám és gép, állásidő (ÖGY).			
			Javítási jegyzőkönyvek (ÖGY).			
		6	Elektronikus dokumentációk (ÖGY).			
			Fájlformátumok, kiterjesztések (ÖGY).			
			Szövegszerkesztési alapismeretek (ÖGY).			
			Képfelbontás, rasztergrafika-, vektorgrafika előnyök, hátrányok ismerete (ÖGY).			
<b>30</b>			<b>Gépészeti alapmérések gyakorlat</b>			
		2	Külső és belső felületek ellenőrzése egyszerű ellenőrző eszközökkel (ÖGY).			
			Külső felületek mérése, ellenőrzése tolómérővel, talpas tolómérővel, mikrométerrel (ÖGY).			
		8	Belső felületek mérése, ellenőrzése mélységmérő tolómérővel, mikrométerrel (ÖGY).			
			Szögmérés mechanikai szögmérővel (ÖGY).			

# HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
			Külső kúpok mérése, ellenőrzése (ÖGY).			
		8	Belső kúpok mérése, ellenőrzése (ÖGY).			
			Munkadarabok mérése digitális mérőeszközökkel (ÖGY).			
			Munkadarabok mérése digitális tolómérővel, digitális mérőórával (ÖGY).			
		8	Felületi érdesség ellenőrzése, mérése (ÖGY).			
			Munkadarabok alak- és helyzetpontosságának mérése, ellenőrzése (ÖGY).			
			Körköröség ellenőrzése, tengely ütésellenőrzése (ÖGY).			
		4	Egyenesség, síklapúság, derékszögesség, párhuzamosság, egytengelyűség mérése, ellenőrzése (ÖGY).			
			Keménységmérések Brinell, Rockwell, Vickers, egyéb (ÖGY).			
			Mérési dokumentumok készítése (ÖGY). Felvételi vázlatok készítése méretellenőrzésekhez (ÖGY).			
		<b>30</b>	<b>Anyagismeret gyakorlat</b>			
		4	Roncsolásmentes anyagvizsgálatok (repedésvizsgálatok) (ÖGY).			
		8	Roncsolásos anyagvizsgálatok (ÖGY).			
		8	Roncsolásos anyagvizsgálatok (ÖGY).			
		8	Keménységmérések Brinell, Rockwell, Vickers, egyéb (ÖGY).			
		2	Keménységmérések Brinell, Rockwell, Vickers, egyéb (ÖGY).			
		<b>35</b>	<b>Kézi forgácsolás gyakorlat</b>			
		2	Az előrajzolással szembeni követelmények (ÖGY). Az előrajzolás lépései (ÖGY). Az előrajzolás szerszámai, eszközei (ÖGY).			
		8	Egyszerűbb mérő és ellenőrző eszközök (mérőléc, tolómérő, szögmérő, derékszög, élvonalzó, szögidomszerek) bemutatása (ÖGY).			
			Többféle megmunkálást igénylő öntvények előrajzolásának gyakorlása (ÖGY).			
		8	A felületszínezés lehetőségei. A térbeli előrajzolás eszközei. Az előrajzolás folyamata (ÖGY). Az előrajzolás biztonságtechnikai előírásai (ÖGY).			
			Kézi megmunkáló szerszámok élkiképzése (ÖGY).			
		8	Síkbeli és térbeli előrajzolás eszközei, segédeszközei és mérőeszközeinek megválasztása adott feladat elvégzéséhez (ÖGY).			
			Alkatrészek szerelése (szegecselés, menetfúrás, menetmetszés, csavarkötések, ék- és reteszkötés, ragasztás) (ÖGY).			
		8	Kézi megmunkálási gyakorlatok (darabolás, hajlítás, fűrészelés, reszelés, köszörülés, fúrás, süllyesztés, dörzsölés, hántolás, csiszolás, menetvágás, menetfúrás).			



# HALADÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
			A jellemző kötési módok bemutatása, alkalmazási területei, létrehozásának folyamata (ÖGY).			
		1	Alkatrészek illesztése (ÖGY). Komplex feladatok elkészítése (ÖGY).			
/		<b>35</b>	<b>Gépi forgácsolás gyakorlat</b>	/		
		7	A gépi forgácsoló műhely szerszámgépeinek, berendezéseinek bemutatása (ÖGY). Esztergálási gyakorlatok (esztergagép felépítése, kezelőelemek bemutatása) (ÖGY).			
		8	Palástfelület, homlokfelület esztergálás (ÖGY). Belső felületek megmunkálása (furatesztergálás, fúrás) (ÖGY). Dörzsárazás (ÖGY). Felületek különleges kidolgozása esztergagépeken (ÖGY). Kúp- és alakfelületek esztergálása, revolvereszterga, automata esztergák (ÖGY).			
		8	Esztergálás különféle esztergákon (ÖGY). Menetesesztergálás (ÖGY). Marás (palástmarás, homlokmarás, síkmarás) (ÖGY). Köszörülés (palástköszörülés, síkköszörülés, furatköszörülés) (ÖGY). Oldható kötések készítése (ÖGY). Nem oldható kötések készítése (ÖGY).			
		8	Oldható és nem oldható kötések szerelőszerkezetei (ÖGY). Fix és állítható csavarkulcsok (ÖGY). Csavarhúzógépek (ÖGY). Csavarkötés szétszerelésének szerkezetei, készülékei. (ÖGY).			
		4	Különféle fémfelületek előkészítése (ÖGY). Felületvédelem mázolóással, lakkozással (ÖGY). Fogók típusai, alkalmazási területei (ÖGY). A fémragsztás folyamata, műveletei, az anyagok ragasztási technológiája (ÖGY)			